

УДК 621.643-219

Группа Е 25

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЛАПА С НАКЛАДКОЙ

ОСТ

Конструкция и размеры

34-10-738-93

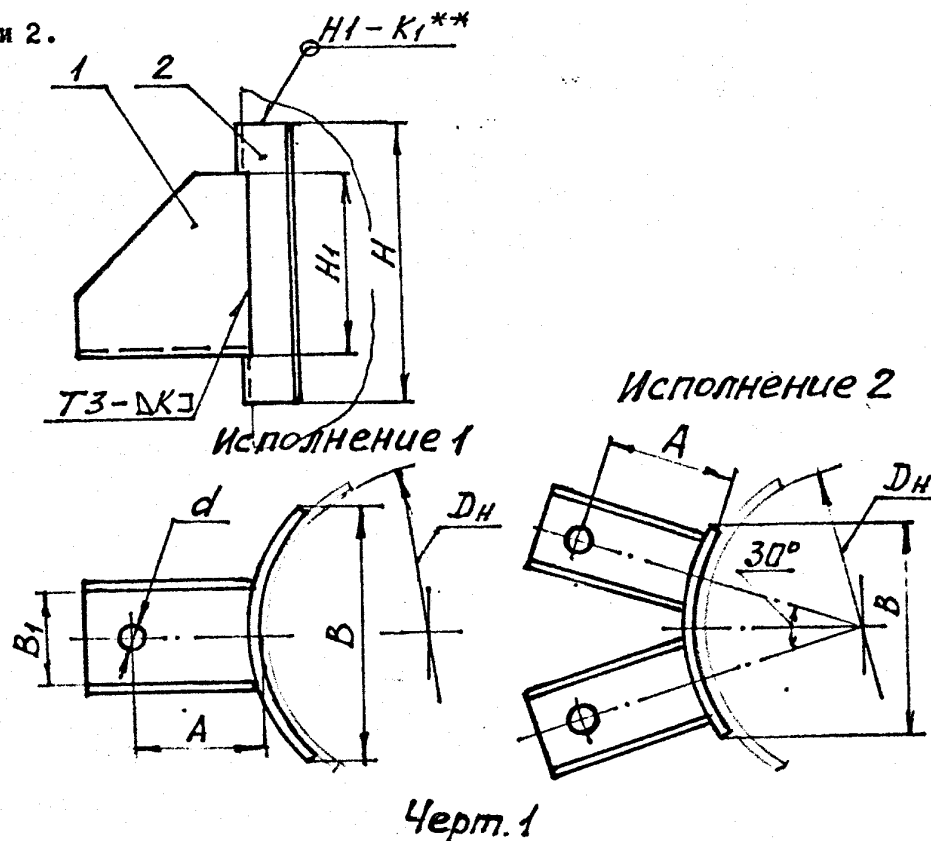
ОКП 31 1312

Дата введения

1994.01.01

1. Настоящий стандарт распространяется на лапы с накладкой для вертикальных трубопроводов ТЭС, АЭС $D_n \geq 630$ мм.

2. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.



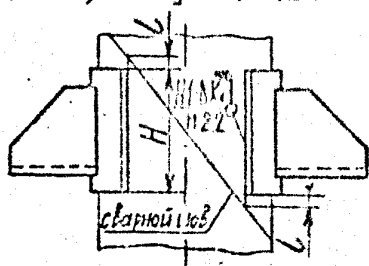
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

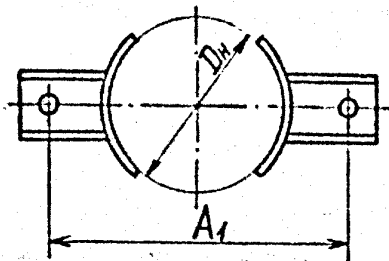
138

ОСТ 34-10-738-93 Стр. 2

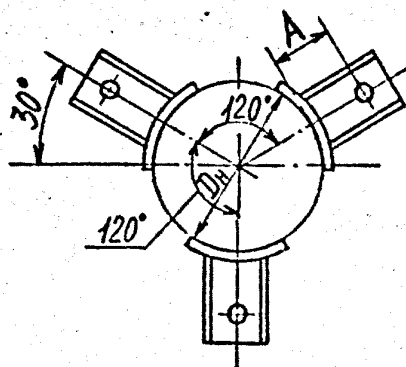
Рекомендации по установке лап на трубопроводах.



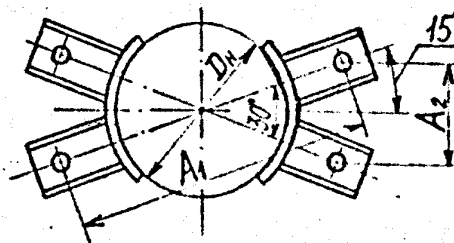
Вариант 1



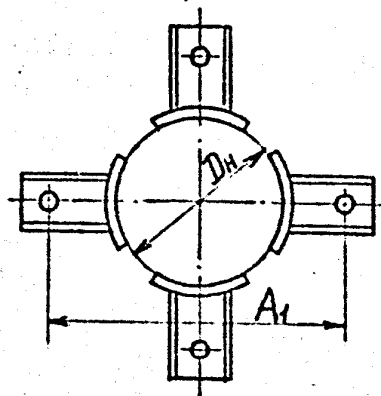
Вариант 3



Вариант 2



Вариант 4



Черт. 2

140

Размеры в мм

Таблица I

Обозначение лап с накладкой для трубопроводов углерод корроз.	Допускаемая нагрузка на одну лапу кг(кге)	Для трубопроводов		Исп.	H	H ₁	B	B ₁	A Пред. откл. +3	A ₁ Пред. откл. +5	d	S	K+2	Масса, кг
		Ди	не менее											
01	33,3(3400)	630	8		400	300	230	130		1130	27		10	18
03		720							250	1220			10	30
05		820	9	1	450					1320			12	30
07	53,9(5500)	920	10			350	350			1420	33			33
09		1020			500			200	255	1530				34
11		1220	11							1730				36
13			14	2	550		630			1690				82
15			12	1			350			1890				42
17	78,4(8000)	1420	14	2		450	730		235		39			93
19			14	1			350							47
21		1620	14	2	650		830			2090				104

Стр. 3 OCT 34-10-738-93

1) Величина нагрузки на подвеску будет зависеть от количества усганапливаемых на трубопроводе г.е. в 2,3 или 4 раза больше указанной, но не должна превышать величин масс допустимых пролетов.

Пример условного обозначения лапы с накладкой для трубопровода Ди 720 мм из углеродистой стали:
Лапа с накладкой 720У-03 OCT 34-10-738-93, то же из коррозионностойкой стали:
Лапа с накладкой 720К-04 OCT 34-10-738-93.

140

Размеры в мм

Таблица I

Обозначение лапы с накладкой для трубопроводов углерод	корроз.	Допускаемая нагрузка на одну лапу кН(кгс))	Для трубопроводов		Исп.	H	H ₁	B	B ₁	A Пред откл ±3	A ₁ Пред откл ±5	d	S	K ^{±2}	Масса, кг
			Ди	S ₁ не ме- нее											
01	02	33,3(3400)	630	8	1	400	300	230	130	250	1130	27	10	10	18
03	04		720			450						1220			
05	06	53,9(5500)	820	9	1	450				255	1320		12	30	
07	08		920	10		350	350				1420	33		33	
09	10		1020			500					1530			34	
11	12		1220	11		500			200		1730			36	
13	14	78,4(8000)			2	550		630		235	1690		14	82	
15	16		1420	12		350					1890			42	
17	18		1420	14		450	450	730			1890	39		93	
19	20		1620	14		350					2090			47	
21	22		1620	14		650					2090			104	
							2				830				

Стр. 3 OCT 34-10-738-93

1) Величина нагрузки на подвеску будет зависеть от количества устанавливаемых на трубопроводе

г.е. в 2,3 или 4 раза больше указанной, но не должна превышать величин масс допустимых пролетов.

Пример условного обозначения лапы с накладкой для трубопровода Ди 720 мм из углеродистой стали:

Лапа с накладкой 720У-03 OCT 34-10-738-93, то же из коррозионностойкой стали:

Лапа с накладкой 720У-04 OCT 34-10-738-93.

ОСТ 34-10-738-93 Стр.4

Таблица 3

Обозначение лапы с накладкой для трубопроводов из стали		Поз.1 лапа	Поз.2 Накладка I шт.		
		Обозначение по			
углерод	корроз.	ОСТ 34-10-738	Кол.	ОСТ 34-10-738	
				углерод	корроз.
01	-	I-01	I	2-37	-
-	02			-	2-38
03	-	I-02		2-39	-
-	04			-	2-40
05	-			2-41	-
-	06			-	2-42
07	-	I-03		2-43	-
-	08			-	2-44
09	-			2-45	-
-	10			-	2-46
11	-	I-03	I	2-47	-
-	12		-	2-48	
13	-	I-04	2	2-53	-
-	14		-	2-54	
15	-	I-04	I	2-49	-
-	16			-	2-50
17	-		2	2-55	-
-	18			-	2-56
19	-	I-04	I	2-51	-
-	20			-	2-52
21	-		2	2-57	-
-	22			-	2-58

141

Стр. 5. ОСТ 34-10-738-93

Таблица 2

Рекомендации по установке лап на
спиральношовные трубы

Для трубопроводов					A ₁	A ₂	L*	
Варианты	Дн	На мёнее	Лапы с накладкой					
			Обозначение	Кол.				
I	630	8	01 или 02		2	-	I00	
	720		03 или 04				I90	
	820	9	05 или 06				I70	
	I020		I0	09 или I0			I30	
	I220			II или I2			I05	
2	I220	I4	I3 или I4		I690	220	55	
I	I420	I2	I5 или I6		I890	-	330	
3			I4	I7 или I8			85	
2				245			200	
I	I620	I4	I9 или 20		2090	-	290	
3							50	
2			2I или 22				2	270

2.1* Расстояние, которое необходимо выдержать, для симметричного расположения между швами спиральношовных труб лап с накладками.

2.2* Величина катета шва K_I - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

2.3 Технические требования по сварке и по материалу по ОСТ 34-10-723.

2.4. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380 и по ОСТ 34-10-723.

142

Стр.7 ОСТ 34-10-738-93

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства топлива и энергетики Российской Федерации № 158 от 12 июля 1993 г.

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.И.Есарев, В.В.Горбачев, О.В.Стрельников (руководитель темы),
Н.В.Паутов, И.П.Горяинова

ВЗАМЕН ОСТ 34-42-738-85

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 14637-89	п.3.1
ГОСТ 19903-74	п.3.1
ОСТ 34-10-733-93	Таблица 3
ОСТ 34-10-723-93	п.2.3; 2.4
ТУ 34-42-10380-83	п.2.4